 Тип документ:	Стандарт за материал	Идентификационен номер на документа:	20 12 03zz
--	----------------------	---	------------

Наименование на материала: Кабелни съединители (гилзи), пресови, медни, без преграда, с метално покритие

Кратко наименование на материала (40 знака): Каб. съединители, Cu, пресови, без преграда

Област: D – Кабелни линии НН
E – Кабелни линии СрН

Категория: 12 - Кабелни обувки и съединители, клеми, ленти, табелки

Мерна единица: Брой

Аварийни запаси: Да

Характеристика на материала:

Кабелни съединители (гилзи), изработени от мед за електротехнически приложения с висока електрическа проводимост с чистота min 99,9 mass-%, цилиндрични, от пресов тип, неустойчиви на опън, без преграда. По повърхностите на медните кабелни съединители е нанесено защитно покритие от калай или от сребро или от други подходящи метали или метални сплави, позволяващо свързването на медни токопроводими жила на силови кабели с номинални сечения: 10 mm², 16 mm²; 25 mm²; 35 mm²; 50 mm²; 70 mm²; 95 mm²; 120 mm²; 150 mm²; 185 mm²; и 240 mm², съгласно таблица 1 по-долу. Челните повърхности към отворите в краищата на кабелните съединители са окръглени/скосени за по-лесно въвеждане на токопроводимите жила при извършване на монтажни работи.

Във вътрешността на кабелните съединители на средата е оформена издатина (изпъкналост), за да се гарантира правилно позициониране на токопроводимите жила при пресоване.

Формата и основните размери на кабелните съединители съответстват на изискванията на DIN 46 267-1 или еквивалентно/и, както са показани графично на фиг. 1 по-долу. Кабелните съединители са преминали успешно типови изпитвания съгласно БДС EN 61238-1 или еквивалентно/и.

Кабелните съединители са приложими към медни токопроводими жила на силови разпределителни кабели НН за неподвижно полагане съгласно БДС 16291 или БДС HD 603 S1 или еквивалентно/и и силови разпределителни кабели СрН съгласно БДС HD 620 S2 или еквивалентно/и.

Кабелните съединители запазват своите параметри при въздействие на климатичните фактори на околната среда при транспортиране и съхранение.

Използване:

Медните кабелни пресови неустойчиви на опън съединители, без преграда, с метално покритие се използват за свързване след предварително отстраняване на изолацията на медни токопроводими жила на силови кабели СрН или НН със сечения от 10 mm² до 240 mm², положени в земя, кабелни канални системи, носещи конструкции, подземни инсталационни колектори, тунели и др.


Съответствие на предложеното изпълнение със стандартизационните документи:

Медните кабелни пресови неустойчиви на опън съединители (гилзи), без преграда, с метално покритие трябва да отговарят най-малко на посочените по-долу стандарти или еквиваленти, включително и на техните валидни изменения и поправки:

- DIN 46267-1:1985 „Non tension-proof compression joints for copper conductors“; и
- БДС EN 61238-1:2006 „Пресоване и механични съединения за силови кабели за обявени напрежения до 36 kV (Um = 42 kV). Част 1: Методи за изпитване и изисквания (IEC 61238-1:2003, с промени)“.

Изисквания към документацията и изпитванията:

№ по ред	Документ	Приложение № (или текст)
1.	Точно обозначение на типовете на медните кабелни съединители (гилзи), производителя, страна на произход и последното издание на каталога на производителя	
2.	Техническо описание, гарантирани параметри и характеристики, чертежи с размери, тегла и др.	

 Тип документ:	Стандарт за материал	Идентификационен номер на документа:	20 12 03zz
---	----------------------	--------------------------------------	------------

№ по ред	Документ	Приложение № (или текст)
3.	Протоколи от типови и/или рутинни изпитвания на английски или български език, проведени от независима изпитвателна лаборатория – заверени копия, с приложен списък на отделните изпитвания на български език	
4.	Сертификат/акредитация на независимата изпитвателна лаборатория, провела типовите изпитвания по т. 3	
5.	Декларация за съответствие на предлаганото изпълнение с изискванията на параграфи „Характеристика на материала” и „Съответствие на предложеното изпълнение с нормативно-техническите документи” по-горе	
6.	Инструкция за монтиране, вкл. описание на необходимите инструменти, формите (матриците) за пресоване и последователността на операциите	

Забележка: Всички оригинални документи трябва да бъдат на български език или с превод на български език. (Каталозите и протоколите могат да бъдат и само на английски език).


Технически данни

1. Характеристики на работната среда

№ по ред	Характеристика	Стойност
1.1	Максимална температура на околната среда	+ 40°C
1.2	Минимална температура на околната среда	Минус 25°C
1.3	Средна стойност на температурата на околната среда, измерена за период от 24 h	+ 35°C
1.4	Относителна влажност	До 100 %
1.5	Надморска височина	До 1000 m


2. Параметри на електроразпределителната мрежа

№ по ред	Параметър	Стойност		
2.1	Номинални напрежения	400 / 230 V	10 000 V	20 000 V
2.2	Максимални работни напрежения	440 / 253 V	12 000 V	24 000 V
2.3	Номинална честота	50 Hz		
2.4	Брой на фазите	3		
2.5	Заземяване на звездния център	Директно заземен	<ul style="list-style-type: none"> През активно съпротивление; през дъгогасителна бобина; изолиран звезден център. 	

 Тип документ:	Стандарт за материал	Идентификационен номер на документа:	20 12 03zz
---	----------------------	--------------------------------------	------------

3. Общи технически характеристики

№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
3.1	Материал	Cu: (min 99,9 mass-%)	
3.2	Форма и основни размери	а) Съгласно DIN 46267-1 или еквивалентно/и, както са показани на фиг. 1 и в табл. 1 по-долу.	
		б) За улеснение при въвеждане на токопроводимите жила при извършване на монтажни работи челните повърхности към отворите на кабелните съединители трябва да бъдат окръглени/скосени.	
		в) Във вътрешността на кабелните съединители на средата трябва да бъде оформена издатина (изпъкналост), за да се гарантира правилно позициониране на токопроводимите жила при пресоване.	
3.3	Защитно покритие	По външната и вътрешната повърхности на кабелните съединители трябва да бъде нанесено по химически път равномерно защитно покритие от калай или от сребро или от други подходящи метали или метални сплави с дебелина min 3 µm.	
3.4	Изпълнение	а) Допустими отклонения от основните размери съгласно DIN 46267-1 или еквивалентно/и.	
		б) По външната и вътрешната повърхности на кабелните съединители не трябва да се забелязват пукнатини, грапавини, изпъкналости, неметални включвания, петна с корозионен произход и други дефекти, които могат да окажат влияние на тяхната работоспособност.	
		в) По контактните повърхности на кабелните съединители не трябва да има стружки, остри ръбове, мустаци и др. неравности, които могат да повредят токопроводимите жила на свързваните кабели.	
3.5	Маркировка	а) Кабелните съединители трябва да бъдат маркирани трайно с: логото на производителя; сечението на медните токопроводимите жила, за които са предназначени, номера на пресоващата вложка; и местата на пресоване.	
		б) Маркировката трябва да може да бъде разчетена след пресоването на кабелните съединители.	
3.6	Опаковка	а) Медните съединители са опаковани в подходяща опаковка която предпазва от механични повреди и атмосферни влияния при транспорт и съхранение с брутно тегло max 15 kg.	

 Тип документ:	Стандарт за материал	Идентификационен номер на документа:	20 12 03zz
---	----------------------	--------------------------------------	------------

№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
		б) На всяка опаковка трябва да бъде залепен етикет на български език със следната информация: наименованието и/или логото на производителя; наименованието и означението на съединителя; сечението на свързваните токопроводими жила, за които е предназначен; броя на съдържащите се в опаковката кабелни съединители; годината на производство; и референтния номер на стандарта - DIN 46267-1 или еквивалентно/и.	

Фиг. 1 – Меден пресов кабелен съединител (гилза) с метално покритие

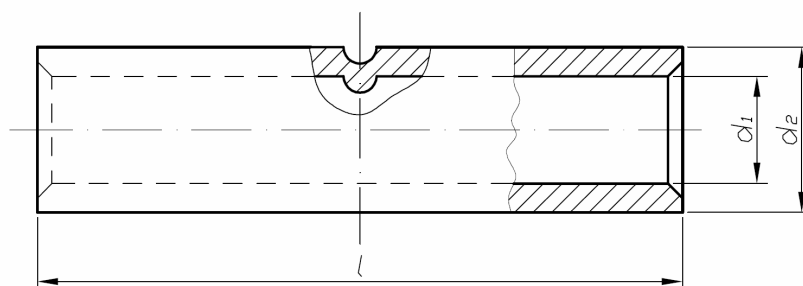


Таблица 1 – Медни кабелни пресови съединители (гилзи), без преграда, с метално покритие – основни размери, mm съгласно фиг. 1 и тегла

№ на стандарта	Форма и сечение на токопроводимите жила, mm ²	d_1	d_2	l	Тегло, g
	Кръгло/секторно, многожично (rm/sm)				
20 12 0301	10	4,5	±0,3	6	+2 0
20 12 0302	16	5,5		8,5	
20 12 0303	25	7		10	
20 12 0304	35	8,2		12,5	
20 12 0305	50	10		14,5	
20 12 0306	70	11,5		16,5	
20 12 0307	95	13,5		19	
20 12 0308	120	15,5	±0,4	21	+3 0
20 12 0309	150	17		23,5	
20 12 0310	185	19		25,5	
20 12 0311	240	21,5		29	