

 Тип документ:	Стандарт за материал	Идентификационен номер на документа:	20 05 18zz
---	----------------------	---	------------

Наименование на материала: Кербови съединители за алуминиево-стоманени проводници от 25 mm² до 95 mm²

Съкратено наименование на материала: Керб. съединители за АС от 25 + 95 mm²

Област: А - Въздушни електропроводни линии НН
В - Въздушни електропроводни линии СрН

Категория: 5 - Арматури, клеми за ВЛ

Мерни единици: Брой

Аварийни запаси: Да

Характеристика на материала:

Съединители от пресов тип (кербови съединители), изработени от екструдирана алуминиева тръба с овална форма, комплектувани с разделителна алуминиева лента, както са показани графично на фигура 1.а), за съединяване на два алуминиево-стоманени проводници съгласно БДС 1133:1989 „Проводници неизолирани алуминиеви и алуминиево-стоманени“ или еквивалентно/и с еднакви сечения. Пресованият кербов съединител е показан графично на фигура 1.б).

Тръбата с овална форма и алуминиевата лента са изработени от алуминий за електротехнически приложения с чистота min 99,5 mass-%. Местата на пресоване са отбелязани ясно с трайна маркировка. Пресоването на кербовите съединители се извършва посредством ръчни или хидравлични преси.

Кербовите съединения издържат без приплъзване на проводниците сила на опън най-малко 90 % от обявеното разрушаващо усилие за съответните сечения на съединяваните проводници, както са посочени в таблиците в т. 4. по-долу.

Кербовите съединители са пакетирани в картонена или друга подходяща опаковка с брутно тегло max 15 kg.

Използване:

Кербовите съединители се използват за съединяване на два алуминиево-стоманени проводници с еднакви сечения по дължината на междустълбията при изграждане, ремонтиране и експлоатация на въздушни електропроводни линии СрН и НН.

Съответствие на предложеното изпълнение със стандартизационните документи:

Кербовите съединители трябва да отговарят на посочения по-долу стандарт или еквивалентно/и включително на неговите валидни изменения, допълнения и поправки:

- БДС EN 61284:2003 “Въздушни електрически линии. Изисквания и изпитвания на съединителна арматура (IEC 61284:1997)” или еквивалентно/и

1. Изискване към документацията и изпитванията

№ по ред	Документ	Приложение № Да се посочи!
1.1.	Точно обозначение на типа, производителя и страната на производство (произход) и последно издание на каталога на производителя.	
1.2.	Техническо описание и чертежи с нанесени размери.	
1.3.	Протоколи от типови изпитвания на английски или български език, проведени от независима изпитвателна лаборатория - с приложен списък на отделните изпитвания на български език.	
1.4.	Сертификат/акредитация на независимата изпитвателна лаборатория, провела типовите изпитвания по т. 3..	
1.5.	Декларация за съответствие на предлаганото изпълнение с изискванията на техническата спецификация на този стандарт за материал, вкл. на параграфи „Характеристика на материала“ и „Съответствие на предложеното изпълнение със стандартизационните документи“ по-горе.	

Контролирано копие № 1	В сила от 06.04.2026 г.	Стр. 1 от 6
		ЕРМ Запад

 Тип документ:	Стандарт за материал	Идентификационен номер на документа:	20 05 18zz
--	----------------------	--------------------------------------	------------

№ по ред	Документ	Приложение № Да се посочи!
1.6.	Инструкция за монтиране, вкл. описание на необходимите инструменти, формите (матриците) за пресоване и последователността на операциите.	

Забележка: Всички документи трябва да бъдат на български език или с превод на български език. (Каталозите и протоколите от изпитванията могат да бъдат и само на английски език).

2. Технически данни

2.1. Параметри на електрическата разпределителна мрежа

№ по ред	Параметър	Стойност
2.1.1.	Номинално напрежение	400/230 V
2.1.2.	Максимално работно напрежение	440/253 V
2.1.3.	Номинална честота	50 Hz
2.1.4.	Брой на фазите	3
2.1.5.	Начин на заземяване на звездния център	Директно заземяване

2.2. Характеристика на работната среда

№ по ред	Характеристика	Стойност/място
2.2.1.	Максимална температура на околната среда	До +40°C
2.2.2.	Минимална температура на околната среда	Не по-ниска от минус 25°C
2.2.3.	Относителна влажност при 25°C	До 100%
2.2.4.	Надморска височина	До 2000 m
2.2.5.	Условия на работа	На открито

3. Общи технически характеристики

№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
3.1.	Конструкция	а) Конструкцията на кербовите съединители трябва да бъде от показания по-долу на фигура 1.а). вид.	
		б) За улеснение при въвеждане на алуминиево-стоманените проводници при извършване на монтажни работи отворите на кербовите съединители трябва да бъдат разширени.	
		в) Кербовите съединители са комплектувани с разделителна алуминиева лента.	
		г) Повърхностите на кербовите съединители трябва да бъдат гладки без конструкционни дефекти, грапавини и остри ръбове.	
3.2.	Материал	Алуминиева сплав със съдържание на Al min 99,5 mass-%.	
3.3.	Маркировка	Съгласно БДС EN 61284 или еквивалентно/и, вкл. наименованието или логото на производителя, сечението на проводниците за които са предназначени, номера на пресоващата форма (матрица) и местата на пресоване.	

Контролирано копие № 1	В сила от 06.04.2026 г.	Стр. 2 от 6
		ЕРМ Запад

 Тип документ:	Стандарт за материал	Идентификационен номер на документа:	20 05 18zz
--	----------------------	--------------------------------------	------------

№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
3.4.	Опаковка	а) Всеки кербов съединител трябва да бъде опакован в запечатан прозрачен водозащитен плик от синтетичен материал.	
		б) Опакованите във водозащитен плик от синтетичен материал кербови съединители трябва да бъдат пакетирани в картонена или друга подходяща опаковка с брутно тегло до 15 kg.	
		в) На всяка опаковка трябва да бъде залепен етикет на български език със следната информация: • наименованието и/или логото на производителя; • наименованието и означението на кербовия съединител; • сечението на свързваните проводниците, за които е предназначен; • броя на съдържащите се в опаковката кербови съединители; • брутно тегло, kg; • година на производство; и • референтния номер на стандарта - БДС EN 61284 или еквивалентно/и.	
3.5.	Експлоатационна дълготрайност	min 30 години	

4. Кербови съединители за алуминиево-стоманени проводници със сечения от 25÷95 mm²

4.1. Кербов съединител за алуминиево-стоманени проводници със сечение 25 mm²

Номер на стандарта		20 05 1801	
Название на материала		Кербов съединител за алуминиево-стоманени проводници 25 mm ²	
Съкратено название на материала		Керб. съединител за AC 25 mm ²	
№ по ред	Технически параметър	Изискване	Гарантирано предложение
4.1.1.	Тип/референтен номер съгласно каталога на производителя	Да се посочи	
4.1.2.	Издържаема сила на опън без приплъзване на проводниците	min 7,8 kN	
4.1.3.	Размери съгласно фигура 1.а):	-	-
4.1.3.a.	l ₁	274 mm	
4.1.3.b.	l ₂	Да се посочи	
4.1.3.c.	s	Да се посочи	
4.1.3.d.	d ₁	Да се посочи	
4.1.3.e.	d ₂	Да се посочи	
4.1.4.	Позиции за пресоване	14 бр.	
4.1.5.	Тегло, kg (за 100 бр.)	Да се посочи	

Контролирано копие № 1	В сила от 06.04.2026 г.	Стр. 3 от 6
		ЕРМ Запад

	Тип документ:	Стандарт за материал	Идентификационен номер на документа:	20 05 18zz
--	---------------	----------------------	--------------------------------------	------------

4.2. Кербов съединител за алуминиево-стоманени проводници със сечение 35 mm²

Номер на стандарта		20 05 1802	
Название на материала		Кербов съединител за алуминиево-стоманени проводници 35 mm ²	
Съкратено название на материала		Керб. съединител за AC 35 mm ²	
№ по ред	Технически параметър	Изискване	Гарантирано предложение
4.2.1.	Тип/референтен номер съгласно каталога на производителя	Да се посочи	
4.2.2.	Издържаща сила на опън без приплъзване на проводниците	min 12 kN	
4.2.3.	Размери съгласно фигура 1.a):	-	-
4.2.3.a.	l ₁	310 mm	
4.2.3.b.	l ₂	Да се посочи	
4.2.3.c.	s	Да се посочи	
4.2.3.d.	d ₁	Да се посочи	
4.2.3.e.	d ₂	Да се посочи	
4.2.4.	Позиции за пресоване	14 бр.	
4.2.5.	Тегло, kg (за 100 бр.)	Да се посочи	

4.3. Кербов съединител за алуминиево-стоманени проводници със сечение 50 mm²

Номер на стандарта		20 05 1803	
Название на материала		Кербов съединител за алуминиево-стоманени проводници 50 mm ²	
Съкратено название на материала		Керб. съединител за AC 50 mm ²	
№ по ред	Технически параметър	Изискване	Гарантирано предложение
4.3.1.	Тип/референтен номер съгласно каталога на производителя	Да се посочи	
4.3.2.	Издържаща сила на опън без приплъзване на проводниците	min 15,4 kN	
4.3.3.	Размери съгласно фигура 1.a):	-	-
4.3.3.a.	l ₁	384 mm	
4.3.3.b.	l ₂	Да се посочи	
4.3.3.c.	s	Да се посочи	
4.3.3.d.	d ₁	Да се посочи	
4.3.3.e.	d ₂	Да се посочи	
4.3.4.	Позиции за пресоване	16 бр.	
4.3.5.	Тегло, kg (за 100 бр.)	Да се посочи	

4.4. Кербов съединител за алуминиево-стоманени проводници със сечение 70 mm²

Номер на стандарта		20 05 1804	
Название на материала		Кербов съединител за алуминиево-стоманени проводници 70 mm ²	
Съкратено название на материала		Керб. съединител за AC 70 mm ²	

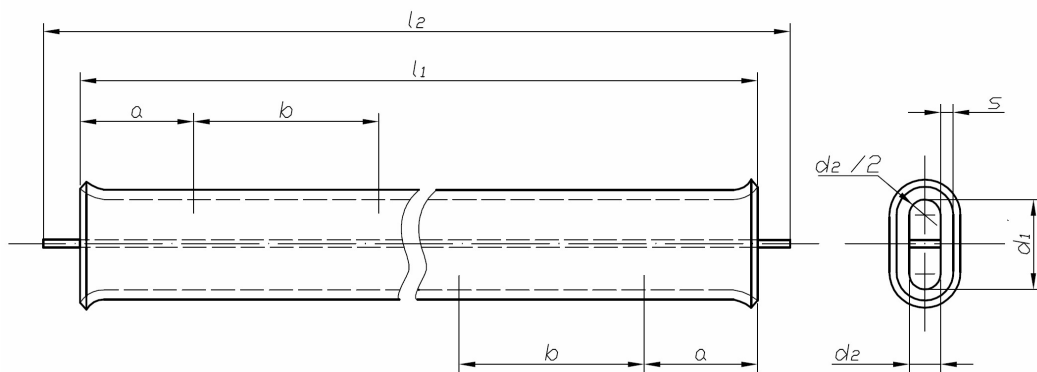
Контролирано копие № 1	В сила от 06.04.2026 г.	Стр. 4 от 6
		ЕРМ Запад

	Тип документ:	Стандарт за материал	Идентификационен номер на документа:	20 05 18zz
--	---------------	----------------------	--------------------------------------	------------

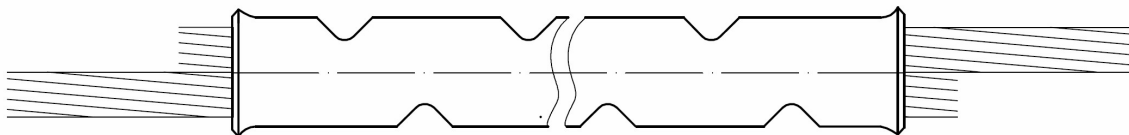
№ по ред	Технически параметър	Изискване	Гарантирано предложение
4.4.1.	Тип/референтен номер съгласно каталога на производителя	Да се посочи	
4.4.2.	Издържаща сила на опън без приплъзване на проводниците	min 21,3 kN	
4.4.3.	Размери съгласно фигура 1.a):	-	-
4.4.3.a.	l_1	468 mm	
4.4.3.b.	l_2	Да се посочи	
4.4.3.c.	s	Да се посочи	
4.4.3.d.	d_1	Да се посочи	
4.4.3.e.	d_2	Да се посочи	
4.4.4.	Позиции за пресоване	16 бр.	
4.4.5.	Тегло, kg (за 100 бр.)	Да се посочи	

4.5. Кербов съединител за алуминиево-стоманени проводници със сечение 95 mm²

Номер на стандарта		20 05 1805	
Название на материала		Кербов съединител за алуминиево-стоманени проводници 95 mm ²	
Съкратено название на материала		Керб. съединител за AC 95 mm ²	
№ по ред	Технически параметър	Изискване	Гарантирано предложение
4.5.1.	Тип/референтен номер съгласно каталога на производителя	Да се посочи	
4.5.2.	Издържаща сила на опън без приплъзване на проводниците	min 29,7 kN	
4.5.3.	Размери съгласно фигура 1.a):	-	-
4.5.3.a.	l_1	658 mm	
4.5.3.b.	l_2	Да се посочи	
4.5.3.c.	s	Да се посочи	
4.5.3.d.	d_1	Да се посочи	
4.5.3.e.	d_2	Да се посочи	
4.5.4.	Позиции за пресоване	20 бр.	
4.5.5.	Тегло, kg (за 100 бр.)	Да се посочи	



Фигура 1. а). Кербов съединител – форма и основни размери



Фигура 1. б). Кербово съединение